

## HELIODUR A лак глянцевый 400057

Двухкомпонентное покрытие на полиуретановой основе

### ОПИСАНИЕ

- Двухкомпонентное покрытие на основе:
- - акрилового связующего
- - органических растворителей

### НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве отделочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - стульев и предметов галантерии

### СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

#### Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
478230 РАЗБАВИТЕЛЬ АHS	

#### Отвердитель (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
403880 HELIODUR отвердитель А	

#### Прочее:

**ВНИМАНИЕ!** Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	2К-акрил-изоцианат
Плотность	0,98 кг/л
Вязкость при поставке	DIN4 20°C 80 - 100 сек.
Концентрация сухого вещества (%)	48 - 52 %
Внешний вид	Жидкость
Цвет	Бесцветный
<b>Соотношение смешивания А:Б</b>	
По весу	10 : 6
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°C	6 час

#### Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	100 - 120 μm
-------------------------	--------------

#### Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	30 - 40 минут
Покрытие сухое для дальнейшей манипуляции	мин. 48 час
Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°C.	

Лаковое покрытие приобретает окончательную механическую и химическую стойкость по истечении нескольких дней.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

## ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
  - - воздушным распылением
  - - распылением airmix
  - - распылением airless



### РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	20 - 40 %
Разбавитель:	478230 РАЗБАВИТЕЛЬ АHS

- Нанесение на тщательно отшлифованный слой грунтовки.
- Рекомендуемая зернистость наждачной бумаги = 600-800.

## СИСТЕМЫ ЛКП

- Рекомендуемая предварительная обработка материалами:
- HELIODUR покрытия

- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

## ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
  - 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
  - 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

## ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Сммотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

## ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.