

## **HELIODUR комбинационная эмаль А 20 БЕЛАЯ 400427**

*Двухкомпонентное покрытие*

### **ОПИСАНИЕ**

- Двухкомпонентное покрытие на основе:
- - акрилового связующего
- - САВ
- - органических растворителей
- - пигментов

### **НАЗНАЧЕНИЕ**

- Используется в качестве грунтовочного и отделочного покрытия в защитной системе ЛКП:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - стульев и предметов галантерии

### **СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ**

#### **Разбавитель:**

Helios разбавители	Примечания
407650 HELIODUR разбавитель E	разбавитель для распыления электростатическим методом
403881 РАЗБАВИТЕЛЬ ВА	
407647 Разбавитель 17	

#### **Отвердитель (комп. Б):**

Helios отвердители	Примечания
403880 HELIODUR отвердитель А	

#### **Прочее:**

**ВНИМАНИЕ!** Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.

### **ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

<b>Тип</b>	2К-акрил-изоцианат
<b>Плотность</b>	1,160 - 1,170 кг/л
<b>Вязкость при поставке</b>	DIN4 20°C 130 - 150 сек.
<b>Концентрация сухого вещества (%)</b>	48-52 %
<b>Внешний вид</b>	Жидкость
<b>Цвет</b>	Белый
<b>Блеск (%)</b>	на деталь 18 - 20 %

#### **Соотношение смешивания А:Б**

<b>По объему</b>	10 : 1,5
<b>По весу</b>	10 : 1,5
<b>Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°C</b>	мин. 6 час

#### **Толщина каждого слоя**

<b>Рекомендуемое нанесение</b>	110 - 180 μm
--------------------------------	--------------

#### **Высыхание**

<b>Комнатная температура</b>	
<b>Покрытие сухое на ощупь</b>	5 - 10 минут
<b>Покрытие сухое для дальнейшей манипуляции</b>	мин. 2 час
<b>Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°C.</b>	

Лаковое покрытие приобретает окончательную механическую и химическую стойкость по истечении нескольких дней.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 180-220.

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

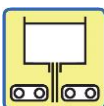
- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

## ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
  - - воздушным распылением
  - - распылением airmix
  - - распылением airless
  - - наливом



### РАСПЫЛЕНИЕ



### НАЛИВ

Разбавление:	10 - 40 %
Разбавитель:	407650 HELIODUR разбавитель E 403881 РАЗБАВИТЕЛЬ ВА 407647 Разбавитель 17

- Материал наносится на тщательно отшлифованную натуральную или мореную поверхность.
- Насыщенное покрытие получается в результате нанесения нескольких слоев.
- Обязательное межслойное шлифование.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 280-320.

## СИСТЕМЫ ЛКП

- Используется в качестве грунтовочного и отделочного покрытия в окраске мебели.
- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

## ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
  - 12 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
  - 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

## ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

## ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.