



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.

Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija

T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10

E info@helios.si

www.helios.si

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

472293 AQUAVITA Intermediate Spray H

Промежуточное покрытие для защиты строительных столярных изделий методом распыления

ОПИСАНИЕ	Aquavita Intermediate Spray H – это бесцветный материал, который наносится на поверхность древесины, обработанной пропиткой. Промежуточное покрытие предотвращает зашлифовку биоцидной пропитки, а также дополнительно защищает торцевую поверхность.
СОСТАВ	Материал выпускается на основе высококачественных акриловых связующих, наполнителей, добавок и воды.
ПРИМЕНЕНИЕ	Материал используется в качестве промежуточного слоя между пропиткой Aquavita Impregnant и лазурью Aquavita Top Coat или эмалью Aquavita Email. Наносится распылением. После нанесения покрытия Aquavita Intermediate Spray H поверхность шлифуется наждачной бумагой зернистости 180 – 220, и затем окрашивается отделочной лазурью или эмалью на водной основе, стойкой к атмосферным воздействиям. Материал используется для защиты древесины различных пород. Для защиты древесины, содержащей высокую концентрацию танина, рекомендуется использовать промежуточное покрытие Aquavita Intermediate Spray.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Внешний вид: тиксотропный материал Тип связующего: акриловая смола Плотность: 1,03 кг/л Вязкость: мин. 50 Па.с Содержание сухого вещества: мин. 35% (по весу) Разбавитель: вода pH: ~ 8,5
ЦВЕТ	Бесцветный. Минимальное содержание пигмента позволяет видеть, насколько покрытие равномерное.
ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ	Слой пропитки Aquavita Impregnante, которым обработана поверхность древесины, должен быть сухим и чистым. Перед нанесением Aquavita Intermediate слой пропитки не шлифуется.
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Перед применением Aquavita Intermediate Spray H тщательно перемешивается. Материал готов к нанесению в поставляемом виде и не требует разбавления. Нанесение airless или airmix распылением с толщиной мокрой пленки 120-150 мкм.
РАСХОД	1 кг / 6 м² при толщине мокрой пленки = 150 мкм. Расход может отличаться от указанного показателя, т.к. он находится в зависимости от толщины слоя и потерь при распылении.
ВЫСЫХАНИЕ	В нормальных условиях (20°C, отн. влажность воздуха 65%):



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.

Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija

T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10

E info@helios.si

www.helios.si

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- покрытие сухое на пыль: после 30 минут
- покрытие сухое на ошупь: после 1-2 часов
- покрытие сухое для шлифовки: после 4-6 часов

Время высыхания покрытия продлевается при снижении температуры и повышении отн. влажности воздуха.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Сразу же после окончания работ инструмент необходимо промыть водой с добавкой моющего средства.

ЗАЩИТНЫЕ МЕРЫ

При работе необходимо учитывать общие правила промышленной санитарии и использовать рекомендуемые защитные средства. Рабочее помещение должно хорошо проветриваться.

В случае утечки или несчастного случая должны соблюдаться инструкции из Свидетельства безопасности материала.

УПАКОВКА

20 кг, 10 кг, 5 кг, 2,5 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Aquavita Intermediate Spray H хранится в оригинальной закрытой заводской таре при температуре от +5°C до +30°C, вдали от источников тепла (радиаторы). **Не допускать замерзания материала!**

СРОК ХРАНЕНИЯ

При соблюдении условий срок хранения составляет не менее 1 года.

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Не допускать попадания материала в канализацию или окружающую среду. Материал использовать до конца. Тару утилизировать как специальные отходы.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Температура основания, краски и окружающей среды при работе с водными покрытиями не должна быть ниже +5°C. Рекомендуемые рабочие условия: температура выше +10°C, отн. влажность воздуха не должна превышать 80%.

Необходимо избегать окрасочных работ в жаркую солнечную погоду.

При несоблюдении рабочих условий возможны дефекты покрытия.

Лучший результат достигается при соблюдении следующих параметров: температура материала между +15°C и +20°C, сопло диаметром 0,11-0,13" и давление от 70 до 90 бар.

Для шлифовки рекомендуется использовать наждачную бумагу для акриловых покрытий (открытые поры) размером зерна 180 – 240.

ПРЕДПИСАНИЯ

Относительно предписаний, касающихся безопасности материалов и работ, а также транспортировки товара смотри Свидетельство безопасности материала.