ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



HELIOS TBLUS d.o.o. Količevo 65 • 1230 Domžale, Slovenija T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10

AQUAVITA Email Primer Spray&Brush 472104

Грунтовочное покрытие для распыления

ОПИСАНИЕ

- Грунтовочное покрытие под эмаль Aquavita Email при защите строительных столярных изделий из древесины любой породы.
- Выпускается на основе:
- - акрилового связующего
- - светостойких пигментов
- наполнителей
- воды
- аддитивов

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве грунтовочного покрытия для защиты строительных столярных изделий из еловой древесины (окна, двери, ставни).
- Особенно подходит для защиты древесины проблемных пород (дуб, ясень, лиственница и т.д.), содержащих водорастворимые вещества.
- Используется также в качестве грунтовочного покрытия при окраске других деревянных изделий в интерьере и экстерьере.

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Чистящее средство:

вода; в случае необходимости добавить немного детергента

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

акрил
1,2 ± 0,2 кг/л
ASTM 2196-05 4000 - 7000
45 - 48 %
Вязкая жидкость.
Белый

Толщина каждого слоя

КИСТЬ	60 - 80 μm
РАСПЫЛЕНИЕ	100 - 200 um

Высыхание

воздушное	
Покрытие сухое к пыли	30 минут
Покрытие сухое для	4 Часы
шлифования	
Сухой для монтажа	24 час

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

 Деревянная поверхность, обработанная пропиткой Aquavita Impregnant, должна быть сухой и обеспыленной. Aquavita Impregnant не шлифуется.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

 При работе с ЛКМ на водной основе температура поверхности, краски и окружающей среды не должна быть ниже +10°C, отн. влажность воздуха не должна превышать 80 %.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Нанесение техникой:
- - распылением airless
- распылением airmix
- - воздушным распылением
- КИСТЬЮ
- Вязкость при поставке является рабочей вязкостью.



PACПЫЛЕНИЕ AIRLESS/AIRMIX

Разбавление:	не требуется
Диаметр дюзы:	0,11 - 0,13 дюйм
Исходное	70 - 90 бар
давление:	
Дополнительный	1 - 2 бар
воздух:	



РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	не требуется
Диаметр дюзы:	1,3 - 1,8 мм



кисть

	Разбавление:	не требуется

ХРАНЕНИЕ

- 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C.
- Не допускать замерзания материала.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

• см. Свидетельство безопасности и этикетку продукта.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и опыте. практическом Мы не ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений предварительного уведомления.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.