

## HELIODUR ANR лак N

480986, 480987, 480988, 480989, 480990, 480992, 480996

Двухкомпонентное покрытие на полиуретановой основе

### ОПИСАНИЕ

- Двухкомпонентное покрытие на основе:
- - акрилового связующего
- - САВ
- - органических растворителей

### НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве грунтовочного и отделочного покрытия в защитной системе ЛКП:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - стульев и предметов галантерии

### СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

#### Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
407647 Разбавитель 17	
403851 HELIODUR разбавитель	

#### Отвердитель (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
403880 HELIODUR отвердитель А	

#### Прочее:

ВНИМАНИЕ! Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	2К-акрил-изоцианат
Плотность	0,93 - 0,94 кг/л
Вязкость при поставке	DIN4 20°C 45 сек.
Концентрация сухого вещества (%)	20 - 23 %
Внешний вид	Жидкость
Цвет	Бесцветный

#### Соотношение смешивания А:Б

По весу	10 : 1
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°C	мин. 6 час

#### Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	100 - 120 μm
-------------------------	--------------

#### Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	5 - 10 минут
Покрытие сухое для дальнейшей манипуляции	мин. 2 час
Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°C.	

Лаковое покрытие приобретает окончательную механическую и химическую стойкость по истечении нескольких дней.

Таблица №1. Индивидуальные свойства материалов:

Индекс	Вязкость при поставке	Блеск (%)	Концентрация сухого вещества (%)	Свойства
480986 HELIODUR ANR лак 3N	DIN4 20°C 45 сек.	1 - 2	20 - 23	
480987 HELIODUR ANR лак 5N	DIN4 20°C 45 сек.	3 - 5	20 - 23	
480988 HELIODUR ANR лак 10N	DIN4 20°C 45 сек.	8 - 12	20 - 23	
480989 HELIODUR ANR лак 20N	DIN4 20°C 45 сек.	18 - 22	20 - 23	
480990 HELIODUR ANR лак 30N	DIN4 20°C 45 сек.	28 - 32	20 - 23	
480992 HELIODUR ANR лак 50N	DIN4 20°C 45 сек.	48 - 52	20 - 23	
480996 HELIODUR ANR лак 90N	DIN4 20°C 45 сек.	max. 90	20 - 23	

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 180-220.

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

## ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
  - - воздушным распылением
  - - распылением airmix
  - - распылением airless



### РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	20 - 30%
Разбавитель:	407647 Разбавитель 17 403851 HELIODUR разбавитель

- Материал наносится на тщательно отшлифованную натуральную или мореную поверхность.
- Насыщенное покрытие получается в результате нанесения нескольких слоев.
- Обязательное межслойное шлифование.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 280-320.

## СИСТЕМЫ ЛКП

- Используется в качестве грунтовочного и отделочного покрытия в окраске мебели.
- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

## ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
  - 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
  - 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

## ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- См. Свидетельство безопасности материала и этикетку.

## ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.