

HELIOS

1К ГРУНТОВКА Zp



ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- **HELIOS 1К ГРУНТОВКА Zp** – это однокомпонентное грунтовочное покрытие на основе алкидного связующего
- В качестве активного антикоррозионного пигмента содержит цинк фосфат
- Является высококачественным грунтовочным покрытием в системе антикоррозионной защиты стальных поверхностей
- Отличается высокой скоростью высыхания
- Подходит для нанесения окунанием
- Применяется в комбинации с широким спектром окончательных лакокрасочных покрытий
- Воздушная и ускоренная сушка

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтовочного покрытия в системе лакокрасочных покрытий для защиты автомобильной, строительной и дорожной техники, ж/д транспорта, стальных конструкций, а также узлов и составляющих машин, где требуется высокая антикоррозионная защита и быстрое высыхание грунта.

При толщине сухой пленки до 25 мкм обеспечивается возможность дуговой сварки.

ДАННЫЕ ОБ ИЗДЕЛИИ

Тип: Алкид
Вязкость при поставке: 80-100 с, Ø4 мм, 20 °С
Плотность: 1,2 – 1,3 кг/л
Цвет: красно-коричневый, серый, По RAL таблице или образцу,

Вид: UNIHEL MIX систем 
 матовый
Сухое вещество: 42.0 % по объему
 63.0 % по весу

Летучие органические соединения: 460 г/л
Температурная стойкость (сухая температура):

- короткая 140 °С
 - длительная 120 °С

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: 40 мкм
Количество нанесений: 1

Макс. толщина мокрой пленки: 120 мкм при однократном нанесении
Макс. толщина сухой пленки: 50 мкм при однократном нанесении

Теоретический расход покрытия для 40 мкм сухой пленки: 10,5 м²/л или 8,4 м²/кг

Сушка:

	15 °С	25 °С	35 °С
Сухой на пыль	до 10 мин	до 5 мин	до 3 мин
Сухой на отлив	до 15 мин	до 10 мин	до 7 мин

Ускоренная сушка:

- выдержка на воздухе 10-15 мин
 - сушка 30 мин/60-80 °С
Межфазный интервал для нанесения эмали при 25 °С

- минимальный 10 минут

- максимальный неограниченный

Разбавитель: РАЗБАВИТЕЛЬ ES

Хранение: 24 месяцев при темп. от +5 °С до +35 °С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальные поверхности должны быть сухими, очищенными, обезжиренными, без коррозии и других загрязнений.

Рекомендуется пескоструйная обработка по стандарту SIS 05-59-00 до степени Sa 2,5.

Для подготовки декапированного листа рекомендуется фосфатирование. Фосфатированные поверхности необходимо перед нанесением грунтовочного покрытия промыть водой и просушить.

Минимальная температура при нанесении: +5°C. Температура поверхности должна быть не менее 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ



БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Рабочая вязкость: 30-40 с, Ø4 мм, 20°C
- Разбавление: до 10 %, по объему
- Диаметр сопла: 0,33-0,48 мм
- Исходное давление: 12-15 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Рабочая вязкость: 20-30 с, Ø4 мм, 20°C
- Разбавление: до 15 %, по объему
- Диаметр сопла: 1,3-1,5 мм
- Исходное давление: 0,3-0,5 МПа



КИСТЬ

- Разбавление: до 5 %, по объему

для окраски небольших участков и исправления незначительных дефектов.



ОКУНАНИЕ

- Рабочая вязкость: 40-50 с, Ø4 мм, 20°C
- Разбавление: до 5 %, по объему

Процент добавленного разбавляющего вещества зависит от температуры краски. Указанные данные относятся к температуре краски 20°C.

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Соответствующие окончательные покрытия:

HELIOS 1K ЭМАЛЬ VA
HELIOS 1K ЭМАЛЬ EA
HELIOS 1K ЭМАЛЬ A
HELIOS 1K ЭМАЛЬ ES
HELIOS 2K PUR ЭМАЛЬ 3:1
HELIOS 2K PUR RB ЭМАЛЬ 3:1
HELIOS 2K PUR RB ЭМАЛЬ 6:1
HELIOS 2K PUR ЭМАЛЬ 6:1

При необходимости нанесения других вторичных грунтов и окончательных покрытий, обращаться к специалистам ф. HELIOS.

Технические данные приводятся с целью достижения оптимальных результатов при применении ЛКМ HELIOS, без каких – либо обязательств со стороны изготовителя. Изготовитель имеет право на частичные изменения.

За дополнительной информацией обращаться к специалистам ф. HELIOS.