

HELIOS 2K однослойное E dbs

Эпоксидное толстослойное однослойное защитное покрытие

ОПИСАНИЕ

- **HELIOS 2K однослойное E dbs** двухкомпонентное толстослойное однослойное покрытие на основе эпоксидного связующего и полиамидаминового отвердителя.
- Является качественным покрытием в системе покрытий для антикоррозионной защиты стальной поверхности
- Покрытие отличается высокой химической и механической стойкостью
- В качестве активного антикоррозионного пигмента содержит цинк-фосфат, а также ингибиторы коррозии

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в качестве однослойного покрытия для защиты поверхности, непосредственно не подвергаемой воздействию УФ лучей.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Разбавитель E M
Отвердитель- комп. Б: Отвердитель E dbs

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	2K-эпокси-полиамидамин
Вязкость при поставке компонента А	Тиксотропно
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C	мин. 8 час
Соотношение смешивания А:Б	
по объему	5.4:1
по весу	7.6:1
Плотность компонента А	1.35-1.45 kg/l
Плотность смеси А+Б в поставляемом виде	1.25-1.35 kg/l
Цвет	по карте RAL или образцу
Вид	Полуглянцевый
Концентрация сухого вещества в смеси А+Б в поставляемом виде	
по объему	56 %
по весу	70 %
VOC смеси А+Б в поставляемом виде	375 g/l
Термостойкость (сухая температура)	
кратковременная	до 140 °C
долговременная	до 120 °C

Толщина ЛКП и расход	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки	120 μm	80 μm
Толщина мокрой пленки	215 μm	145 μm
Теоретический расход	4.7 m^2/l	7.0 m^2/l

Высыхание покрытия	10°C	20°C	30°C
сухое на пыль	60 минут	40 минут	20 минут
сухое на ощупь	9 час	6 час	3 Часы
просушенное	12 дней	8 дней	6 дней

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	1 час
максимальный	30 дней

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальная поверхность должна быть сухой, чистой, без следов масел, коррозии и прочих загрязнений. Рекомендуется обработка пескоструйкой по ISO 8501 до степени Sa 2,5. Шероховатость новой поверхности = 25-50 мкм.

Для подготовки декапированной жести рекомендуется фосфатирование.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ = +10°C.

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%
Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Перед использованием материал тщательно перемешивается.

МИНИМАЛЬНЫЙ ПЕРИОД ОТВЕРЖДЕНИЯ ПОКРЫТИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СОСТАВЛЯЕТ 10 ДНЕЙ!



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: до 15 % по объему
Диаметр сопла: 0.33 - 0.41 мм
Исходное давление: 12.0 - 15.0 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: до 20 % по объему
Диаметр сопла: 1.5 - 2.0 мм
Исходное давление: 0.3 - 0.5 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: не требуется

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью или валиком требуется нанесение выше слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.