

	<h2 style="margin: 0;">CPC 60 - Zn ПРАЙМЕР</h2>
---	---

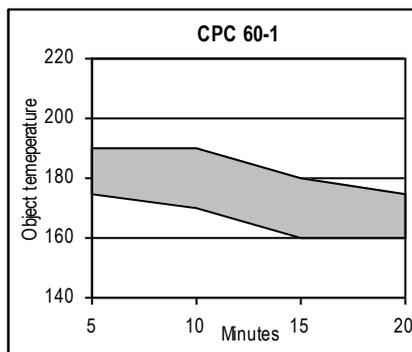
<p><b>Описание:</b></p> <p>CPC 60 Zn праймер – это эпоксидная порошковая краска с высоким содержанием металлического цинка.</p> <p>Используется в виде праймера для защиты металлических поверхностей от коррозии.</p>	<p><b>Область применения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Объекты без предварительной химической обработки (фосфат, цинкование), подвергнутые долговременному атмосферному влиянию.</li> </ul>
<p><b>Свойства:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>хорошая стойкость к коррозии</li> <li>хорошая растекаемость</li> <li>хорошие механические свойства</li> </ul>	<p><b>Срок годности:</b> 24 месяцев.</p> <p><b>Упаковка:</b> коробка –20 кг</p> <p><b>Условия хранения:</b>                  В оригинальной упаковке при температуре от 5° С до 25° С.</p>
<p><b>Техническая характеристика:</b></p> <p><b>Цвет:</b> серый</p> <p><b>Поверхность:</b> гладкая</p> <p><b>Блеск:</b> полуглянцевый (65-75%) <math>\angle 60^\circ</math></p> <p><b>Плотность:</b> <math>\approx 2600 \text{ кг/м}^3</math></p> <p><b>Способ нанесения:</b> электростатическое распыление</p> <p><b>Количество цинка:</b> 55 – 60 % (по весу)</p> <p><b>Расход:</b> 4-6 м<sup>2</sup>/кг при толщине 60 мкм.</p>	
<p><b>Распределение размера частиц:</b></p> <p style="text-align: center;">D(0,9) = 55-70 мкм                  D(0,5) = 18-22 мкм                  D(0,1) <math>\approx 5</math> мкм</p>	
<p><b>Подготовка поверхности:</b></p> <p><b>Железные поверхности</b> самые лучшие результаты получаются пескоструйной обработкой. Только у обезжиренных поверхностей, коррозионная защита сильно зависит от шероховатости поверхности. В других случаях результаты коррозионной защиты гораздо хуже чем у пескоструйно обработанных поверхностей. Zn праймер наносится как на холодные так на теплые поверхности. При нанесении на теплые поверхности можно предотвратить «кипение» в следствии выделения воздуха из пескоструйно обработанной поверхности. При таком способе нанесения должны обратить внимание на толщину пленки, которая не должна быть выше 80 мкм. Окончательное порошковое покрытие, наносится как на холодные так на теплые поверхности. Разогретая поверхность улучшает межслойную адгезию между праймером и порошковой краской.</p>	



POWDER COATINGS

## CPC 60 - Zn ПРАЙМЕР

Режим полимеризации: 10 мин/ 180° C



### Свойства отвержденной пленки (краска с глянцевой поверхностью)

Физические свойства (0,8 мм декапированного листа)

Полимеризация	10 мин / 180° C
толщина сухой пленки мкм (ISO 2808)	50-60
блеск $\angle 60^\circ$ (ASTM 523, DIS 2813)	70
адгезия (ISO 2409)	Gt0
устойчивость к удару - П – (ISO 6272-1)	70
твёрдость (Bucholz) (ISO 2815)	100

Химические свойства (пескоструйно обработанная жёсть)

Солевой туман 1300 ч (ISO 9227) – отслаивание при разрезе:	0
--	---

Техническая информация является результатом наших исследований, совокупностью лабораторных разработок и накопленного опыта. Фирма не берет на себя ответственности за качество окрасочных работ, если краска была использована не по назначению. В таких случаях гарантия дается только на качество наших красок. Фирма сохраняет за собой право на изменение технических данных без предварительного извещения.

Система качества соответствует ISO 9001.