

## UVEHEL грунтовка PA 481770

покрытие УФ отверждения для вальцевания

### ОПИСАНИЕ

- Бесцветное покрытие на основе:
- - акриловых олигомеров и мономеров
- Отличается:
- - отличным шлифованием
- - высокой прозрачностью
- Применяется в качестве грунтовочного покрытия при обработке напольных поверхностей - паркета.

### НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве грунтовочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - паркета

### СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

#### Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
407647 Разбавитель 17	разбавитель для ускорения сушки
447721 UVEHEL разбавитель	реактивный разбавитель

#### Чистящее средство:

Helios чистящие средства	Примечания
407615 РАСТВОРИТЕЛЬ А	чистящее средство для окрасочного оборудования

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	UV акрил
Плотность	1,13 кг/л
Вязкость при поставке	DIN6 20°C 90 - 110 сек.
Концентрация сухого вещества (%)	100 %
Внешний вид	Жидкость
Цвет	Бесцветный

#### Толщина каждого слоя

Рекомендуемый расход при вальцевании	10 - 20 г/м <sup>2</sup>
--------------------------------------	--------------------------

#### УФ отверждение

Тип лампы	Уд. мощность (Вт/см)	Интенсивность излучения (мДж/см <sup>2</sup> )
Hg (ртуть)	80-120	min.500

Для отверждения бесцветного покрытия используются ртутные лампы (Hg), для отверждения цветных покрытий используется комбинация ртутной (Hg) и галлиевой (Ga) ламп. На первой позиции находится Ga лампа, обеспечивающая глубинное отверждение, за ней стоит Hg лампа, обеспечивающая отверждение поверхности покрытия.

Время и режим сушки и/или отверждения подробно определяются технологическим процессом.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).

## ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вязкость при поставке является рабочей вязкостью.
- Для обеспечения достаточной межслойной адгезии рекомендуется шлифовать предыдущий слой непосредственно перед нанесением следующего слоя и/или отделочного покрытия.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 280-320.
- Укладка деталей возможна сразу же после выхода из УФ туннеля.



### ВАЛЬЦЕВАНИЕ

Разбавление:	по необходимости макс. 5 %
Разбавитель:	407647 Разбавитель 17 447721 UVEHEL разбавитель Процент добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанный параметр относится к температуре краски = 20°C.
Валок:	гладкий валок

## СИСТЕМЫ ЛКП

- Дальнейшая обработка рекомендуется с:

- UVEHEL покрытия
- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

## ХРАНЕНИЕ

- 12 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C.
- Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

## ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Сммотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

## ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.