

HELIODUR lak MP 20-60

478366, 478367, 478389, 479032, 479048

Двухкомпонентное покрытие на полиуретановой основе

ОПИСАНИЕ

- Двухкомпонентное покрытие на основе:
- - полиэфирного связующего
- - органических растворителей

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве отделочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - стульев и предметов галантерии
- Отличается:
- - высокая твердость

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
403851 HELIODUR разбавитель	
407648 HELIODUR разбавитель	
407650 HELIODUR разбавитель E	разбавитель для замедленной сушки

Отвердитель (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
478364 HELIODUR отвердитель MP	
ВНИМАНИЕ! Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	Полиэфир - изоцианат
Плотность	0,94 - 0,99 кг/л
Вязкость при поставке	DIN4 20°C 40 - 50 сек.
Концентрация сухого вещества (%)	34 - 40 %
Внешний вид	Жидкость
Соотношение смешивания А:Б	
По весу	2 : 1
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°C	4 Часы

Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	100 - 130 г/м2
-------------------------	----------------

Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	30 - 50 минут
Покрытие сухое для дальнейшей манипуляции	6 час
Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°C.	

Лаковое покрытие приобретает окончательную механическую и химическую стойкость по истечении нескольких дней.

Таблица №1. Индивидуальные свойства материалов:

Индекс	Вязкость при поставке	Блеск (%)	Концентрация сухого вещества (%)	Свойства
478389 HELIODUR лак MP 20	DIN4 20°C 40 - 50 сек.	18 - 22	36 - 40	
478366 HELIODUR лак MP 30	DIN4 20°C 40 - 50 сек.	28 - 32	36 - 40	
478367 HELIODUR лак MP 40	DIN4 20°C 40 - 50 сек.	38 - 42	34 - 38	
479032 HELIODUR лак MP 60	DIN4 20°C 40 - 50 сек.	58 - 62	34 - 38	
MANJKA	DIN4 20°C 40 - 50 сек.	78 - 82	34 - 38	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
 - - воздушным распылением
 - - распылением airmix
 - - распылением airless
 - - электростатическим распылением



РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	10 - 30 %
Разбавитель:	403851 HELIODUR разбавитель 407648 HELIODUR разбавитель



РАСПЫЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЕ

Разбавление:	30 - 50 %
Разбавитель:	407650 HELIODUR разбавитель E

- Нанесение на тщательно отшлифованный слой грунтовки.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 280-320.

СИСТЕМЫ ЛКП

- Рекомендуемая предварительная обработка материалами:
- HELIODUR покрытия
- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
 - 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
 - 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.