

## HELIODUR эмаль белая грунтовочная HV LP 480011

Двухкомпонентное покрытие на полиуретановой основе

### ОПИСАНИЕ

- Двухкомпонентное покрытие на основе:
- - алкидного связующего
- - органических растворителей
- - пигментов

### НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве грунтовочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - стульев и предметов галантерии

### СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

#### Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
403851 HELIODUR разбавитель	
407650 HELIODUR разбавитель E	разбавитель для распыления электростатическим методом

#### Отвердитель (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
403375 HELIODUR отвердитель 75	
403733 HELIODUR отвердитель 33	

#### Прочее:

**ВНИМАНИЕ!** Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	2К-алкид-изоцианат
Плотность	1,10 - 1,50 кг/л
Вязкость при поставке	DIN 53019 20°C 7000 - 10000 mPas
Концентрация сухого вещества (%)	72-76 %
Внешний вид	Жидкость
Цвет	Белый

#### Соотношение смешивания А:Б

По весу	2 : 1
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°C	мин. 4 Часы

#### Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	120 - 150 μm
-------------------------	--------------

#### Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	5 - 10 минут
Покрытие сухое для шлифования	мин. 3 Часы
Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°C.	

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

## ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
  - - воздушным распылением
  - - распылением airmix
  - - распылением airless
  - - электростатическим распылением



### РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	10 - 30 %
Разбавитель:	403851 HELIODUR разбавитель



### РАСПЫЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЕ

Разбавление:	30 - 50 %
Разбавитель:	407650 HELIODUR разбавитель E

- Краска наносится на тщательно отшлифованную поверхность.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 150-180.

## СИСТЕМЫ ЛКП

- Дальнейшая обработка рекомендуется с:

- HELIODUR покрытия
- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

## ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
  - 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
  - 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

## ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

## ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.