



# Дефекты Лакокрасочного покрытия

Балагуров Виктор

## Неравномерная укрывистость

### Возможная причина:

- » А. Финишная эмаль светлее
- » В. Высокая степень разбавления
- » С. Окрашиваемая деталь слишком теплая
- » D. Слой эмали недостаточной толщины
- » E. Эмаль недостаточно перемешана
- » F. Эмаль не укрывает острые кромки

### Решение:

- » А. Цвет грунта и эмали должен быть близкий (особенно красный и желтый)
- » В. Добавить неразбавленной эмали
- » С. Охладить деталь перед окраской
- » D. Повысить расход эмали
- » E. Тщательно перемешать
- » F. Ребра должны иметь радиус 2мм
- »

## Эффект «апельсиновой корки»

### Возможная причина:

- А. Неподходящий разбавитель или высокая вязкость ЛКМ
- В. Большая разница между температурой ЛКМ и подложки
- С. Неправильный выбор давления и расстояния при распылении
- D. Высокая скорость циркуляции воздуха в процессе сушки
- E. Низкая отн. влажность воздуха в помещении

### Решение:

- A. Соблюдать рекомендации ТУ
- В. Согласовать температуру эмали и подложки
- С. Отрегулировать режимы нанесения
- D. Регулировка параметров сушки
- E. Увеличить влажность в цеху

## Пузырьки на покрытии

### Возможная причина:

- А. Пузырьки и пена в лаке
- В. Высокая температура или скорость циркуляции «сквозняк» в зоне сушки, малое время выдержки.
- С. Несоответствующий разбавитель
- D. Высокая влажность древесины, сж.воздуха.
- E. Экзотические породы и пористость др.
- F. Малое расстояние между пистолетом и деталью, высокая вязкость/низкая Т лака
- G. Насыщение отвердителя влагой

### Решение:

- А. Удаление их с помощью фильтрации
- В. Снизить температуру и устранить режим сушки в соответствии с ТУ
- С. Использовать медленный разбавитель
- D. Снизить влажность древесины, очистить сж.воздух фильтрацией.
- E. Изоляция и снижение расхода.
- F. Увеличить расстояние, разбавить лак, оптимизировать температуру
- G. Отвердитель держать в закрытой таре.

## Кратеры

### Возможная причина:

- А. Примеси масла, силикона или влаги в сжатом воздухе.
- В. Использование малярами перчаток или крема с содержанием силикона.
- С. Присутствие рядом стройки с использованием силиконовых герметиков.
- D. Большая выдержка от шлифовки до нанесения ЛКМ, шлифовка забитыми шк.

### Решение:

- А. Профилактика компрессора, масловлагоотделитель на каждом распылителе.
- В. Исключить силикон.
- С. Изолировать участок отделки, использовать антисиликоновую добавку.
- D. Выдержка не больше 12 ч. Своевременная замена шкурки.

## Подтеки на кромках

### Возможная причина:

### Решение:

- А. Слишком толстый слой ЛКМ.

А. Снизить расход, наносить за несколько слоев, использовать тиксотропные ЛКМ

- В. Несоответствующий разбавитель, большой процент разбавителя

В. Использовать быстрый разбавитель, уменьшить процент разбавителя

- С. Малое расстояние от распылителя до детали

С. Оптимизировать расстояние

## Неравномерность блеска или цвета

### Возможная причина:

- А. Неравномерное нанесение ЛКМ
- В. Прошлифованный слой грунта
- С. Плохо перемешанный материал
- Д. Исходная шероховатость древесины, грунта разная.

### Решение:

- А. Отрегулировать режим нанесения.
- В. Дополнительное грунтование
- С. Обеспечить необходимое перемешивание
- Д. Шлифовка в соответствии с режимом.

## Плохая адгезия

### Возможная причина:

- А. Слишком толстый (тонкий) слой
- В. Финишный лак нанесен на непросохший предыдущий слой
- С. Плохо отшлифованный грунт, большая выдержка между шлифовкой и финишным лаком, на подложке осталась шлифовальная пыль
- D. Сухое нанесение финишного слоя ЛКМ
- E. Несовместимость ЛКМ

### Решение:

- А. Контролировать расход
- В. Соблюдать время межслойной сушки
- С. Соблюдать технологический режим отделки
- D. Контролировать расход и расстояние
- E. Использовать рекомендованные ЛКМ



## Мутное покрытие

### Возможная причина:

- А. Вспенивание лака, большая толщина (особенно у водных ЛКМ, наполненных грунтов, шпатлевок)
- В. Несовместимость используемых материалов
- С. Побеление пленки (особенно НЦ) при повышенной влажности.

### Решение:

- А. Добавить в лак аддитив (антивспениватель), уменьшить расход (или сменить ЛКМ).
- В. Соблюдать рекомендации производителя.
- С. Добавить медленный разбавитель. (не ароматику)

## Наплывы на поверхности

### Возможная причина:

### Решение:

- А. Низкая вязкость материала

А. Проверить показатель  
вязкости

- В. Недостаточное расстояние между пистолетом и поверхностью, распыление под неправильным углом, слишком высокое давление

В. Проверить параметры  
распыления

- С. неподходящие дюзы

С. Проверить диаметр дюз

## Шелушение покрытия

### Возможная причина:

- А. Некачественное межслойное шлифование
- В. Слишком длительный интервал между шлифованием и окраской поверхности
- С. Высокое содержание отвердителя в смеси

### Решение:

- А. Проверить технику абразив
- В. Шлифовать непосредственно перед окраской
- С. Проверить содержание отвердителя в смеси

## Рекомендации

- » Детали должны обеспыливаться спец.пистолетом с механическим воздействием щетки.
- » В распылительной кабине вытяжку лучше делать с низу (или делать увлажнения пола и воздуха).
- » Использовать для шлифовки антистатические абразивные материалы.
- » Перед финишной отделкой протирать антистатической салфеткой.
- » Обеспечить фильтрацию приточной вентиляции и сжатого воздуха подаваемого на распылитель.
- » Глянцевую отделку производить в специальных кабинах «чистая комната».
- » Приготовленный раствор ЛКМ фильтровать.
- » При необходимости можно в раствор ЛКМ добавить антистатик.



# Всегда готовы и рады сотрудничеству с Вами!

---

Name  
Title  
Email